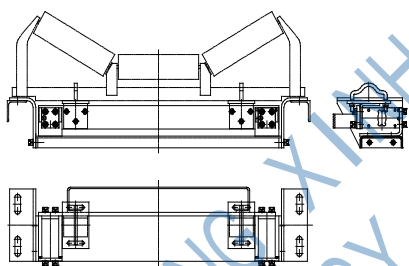


Горное оборудование для автоматического управления

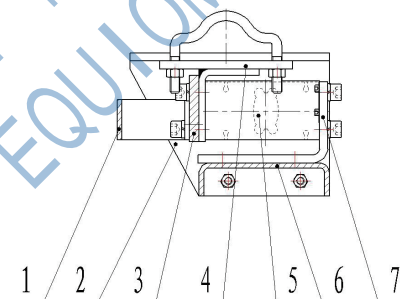
Электронные ленточные весы

Принцип работы

Электронные ленточные весы-это новое оборудование, разработанное компанией Синхай, и уже применяется для многих рудников. Получили государственный патент на изобретение (номер патента: 201210507569.8) и патент на полезные модели. Модульное проектирование ленточных весов используется для управления в процессе производства и загрузки материалов. Суть контроля принимает PLC Сименса, датчик веса принимает Швейцарский высококачественный весовой датчик, упор весов использует непосредственную несущую конструкцию, что может значительно обеспечить и улучшить стабильность и надежность.



профиль в увеличенном масштабе



Схематическое изображение конструкции

1. противовесный упор 2.монтажная панель 3.динамическая соединительная планка 4.поддон 5.трансмиссия давления 6.статическая подставка 7.подошва трансмиссии

Технические параметры

Модель	Соответствующий ленточный конвейер	Нагрузка (кг)	Угол установки	Скорость ленты (м/с)	Масса весов (кг)
PDC500	TD500	0~300	$\leq \pm 20^\circ$	≤ 3	40.5
PDC650	TD650	0~300	$\leq \pm 20^\circ$	≤ 3	43.6
PDC800	TD800	0~300	$\leq \pm 20^\circ$	≤ 3	47.8
PDC1000	TD1000	0~300	$\leq \pm 20^\circ$	≤ 3	53.5
PDC1200	TD1200	0~300	$\leq \pm 20^\circ$	≤ 3	59.6

Точность	лучше $\pm 0.5\%$ (20%~100% диапазон веса)
Ширина ленты (мм)	500、650、800、1000、2000
Скорость ленты (м/с)	0 ~ 3
Объём (т/ч)	Максимальный 1200
Номинальный вес одного трансмиттера (кг)	150
Угол установки ($^\circ$)	$\leq \pm 20^\circ$