

▶ Насос для подъема угля

Технические параметры

Модель	Напор (м)	Расход (м³/ч)	Скорость вращения главного вала (об/мин)	Диаметр выпускной трубы (мм)	Модель электродвигателя	Мощность электродвигателя (кВт)	Вес (кг)	Замечания
ТВ-3	3	5.76	516	50	Y100L1-4	2.2	630	50I модель
ТВ-7	7		817		Y112M-4	4	640	50II модель

▶ Грохот для изоляции угля

Технические параметры

Модель	Диаметр ситовой рамы (мм)	Длина ситовой рамы (мм)	Размер ячеек (меш)	Вес (кг)
SY100	100	1000	28	10
SY125	125	1000	28	13
SY200	150	1000	28	14
SY250	200	1000	28	16
SY300	300	1000	32	24
SY500	500	1000	32	35

▶ Система для десорбции и электролиза

Принцип работы

В систему десорбции добавляются анионы, которые легче адсорбируют активированным углем, чтобы замещать $\text{Au}(\text{CN})_2^-$, осуществляется десорбция золота. Получить твердые золоты из богатого раствора после десорбции ионизационным методом.

Особенности оборудования

Данная система десорбции и электролиза отличается высокой эффективностью, низким энергопотреблением и высокой скоростью, автоматическое управление, работает под высокой температурой и высоким давлением, без цианидов. Система имеет высокую степень автоматизации, средства безопасности в полном ассортименте, высокие технические показатели, простота в эксплуатации и стабильно и надежно работает.



а. Высокоэффективность: при содержании насыщенного угля достигает 3000г/т, коэффициент десорбции больше 96%. Содержание бедного угля снижается на 3-4 раза по сравнению с обычными установками для десорбции и электролиза.

б. Быстрота: при десорбции и электролизе рабочая температура данной системы по сравнению с регулярной системой выше на 30-55°C, составляет 150°C, более того, данная система имеет высокое давление, на 0.2-0.5 Мпа выше обычной системы, составляет 0.5 Мпа. Под высокой температурой и давлением имеется высокая скорость десорбции и электролиза, может совершить полную работу десорбции и электролиза за 12 часов, время работы сокращено почти в 3 раза.

с. Низкое энергопотребление: в системе температура десорбции и электролиза одинаковая, так что теплообменник не нужен, отличается высоким эффектом теплозадержания. Еще благодаря ее быстрой работе, энергопотребление данной системы составляет 1/2-1/4 регулярной системы, представляет энергосберегающую систему.

Без цианида: не нужно добавить цианид натрия в десорбционный раствор, низкая себестоимость, без загрязнения.

Высокое содержание катодных осадков, обратный электролиз не нужен, извлечение легкое.

Автоматическое управление: система для регулирования уровня жидкости, система для регулирования температуры и система для автоматического управления.

Безопасность: Для обеспечения безопасности системы использовать три меры безопасности: интеллектуализационная система, специальный механизм для ограничения и падения давления, безопасный клапан, только в случай вышесказанные две меры не работают и предохранительный клапан.

Область применения

Данное оборудование пользуется для извлечения золота из насыщенного угля.

Производительность

Производительность стандартного процесса (кг/сут)	Производительность тяжелогрузного процесса (кг/сут)	Модель рекомендации (кг / партии)
300	750	XH-200
450	1000	XH-300
650	1700	XH-450
750	1800	XH-500
900	2200	XH-600
1130	2700	XH-750
1500	3600	XH-1000
1800	4500	XH-1200
2250	5500	XH-1500
2700	6500	XH-1800
3000	7500	XH-2000
3750	9000	XH-2500
4500	11000	XH-3000
5200	13000	XH-3500
6000	15000	XH-4000
7500	18000	XH-5000

Технические параметры

Модель	Объем работ		Состав системы	Комплект приборов	Рабочие параметры
	Производительность фабрики (т/сут)	Содержание золота в исходной руде (г/т)			
GJD-200	< 150	2~8	S1 колонна десорбции S2 фильтр S3 электролизёр S4 циркуляционный насос S5 электронагреватель S6 струйник угля S7 воздушный компрессор S8 чан десорбционного раствора S9 носос чистой воды S10 чан для хранения кислот S11 магнитный насос S12 чан для хранения угля S15 шкаф управления S16 шкаф выпрямителя S17 чан для кислотной промывки	V1 мембранный манометр V1 индикаторный аккомодометр давления V2 мембранный манометр V3 двихревой расходомер V3 интегрирующий прибор расхода потока V4 теплотехнический терометр V5 датчик температуры V5 индикаторный аккомодометр температуры V6 мембранный монометр V7 уровнемер V9 датчик температуры V9 индикаторный аккомодометр температуры	жидкость десорбции: PH ≥ 13.5 неограниченные партии для использования; начало электролиза: 100~110 °C окончание электролиза: 150°C электроток электролиза: 350~1250 напряжение электролиза: 2~4 V давление при 150°C : верхняя часть колонны десорбции: 0.50~0.57 MPa электролизёр: 0.45~0.52 MPa
GJD-300	150~300				
GJD-450					
GJD-500	300~500				
GJD-600					
GJD-750					
GJD-1000	500~1000				
GJD-1200					
GJD-1500					
GJD-1800					
GJD-2000	1000~2000				
GJD-2500					
GJD-3000					
GJD-3500	2000~3000				
GJD-4000					
GJD-5000					
Especial	> 3000				

Замечания: Экономический процесс не включает кислотную промывку.

Схема цепи аппаратов для обогащения золотосодержащей руды методом «уголь в пульпе»

